Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением № _____

наименование организации, выполняющеи работы
Наименование объекта строительства
Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ и ведение журнала
Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ
Шифр проекта Диаметры и классы прочности болтов
Организация, разработавшая проект производства работ
Шифр проекта
Предприятие, разработавшее чертежи КМД и изготовившее конструкции
Шифр заказа Диаметры и классы прочности болтов
Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора
Журнал окончен « » 20 г.

Список звеньевых (монтажников), занятых установкой болтов и лиц, ответственных за выполнение работ и ведение журнала

фонития	Пристенниц	Присвоенный	Квалификационное удостоверение		
Фамилия, имя, отчество	Присвоенный разряд	Присвоенный номер или знак (клеймо)	дата выдачи	кем выдано	Примечание
1	2	3	4	5	6

A	D	Присвоенный	Квалификационное удостоверение		
Фамилия, имя, отчество	Присвоенный разряд	Присвоенный номер или знак (клеймо)	дата выдачи	кем выдано	Примечание
1	2	3	4	5	6

			Постановка болтов				
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

соединении, ряд, ось, отметка поставленных болтов сертификата контактных закручив	
	ый момент зания, кгсм, орота, град.
	6

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика			
7	8	9	10	11	12			

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика			
7	8	9	10	11	12			

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		
·					·		

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика			
7	8	9	10	11	12			

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика			
7	8	9	10	11	12			

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля							
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		
·					·		

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		

Harran wanter WAAR		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		

Дата Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка в соединении, шт	Номер сертификата на болты поверхностей 4 5	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град. 6
	4 5	6

	Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		

Harran wanter WAAR		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		

Unana		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика		
7	8	9	10	11	12		

Harran wanter WAAR		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

Unana		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

соединении, ряд, ось, отметка поставленных болтов сертификата контактных	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град. 6
	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

		Постановка болтов			
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.
1	2	3	4	5	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

соединении, ряд, ось, отметка поставленных болтов сертификата контактных	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град. 6
	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

		Постановка болтов			
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.
1	2	3	4	5	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

			ка болтов		
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.
1	2	3	4	5	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика
7	8	9	10	11	12

Дата Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка в соединении, шт	Номер сертификата на болты поверхностей 4 5	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град. 6
	4 5	6

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	
·					·	

соединении, ряд, ось, отметка поставленных болтов сертификата контактных	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град. 6
	6

Результаты контроля						
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов					
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.		
1	2	3	4	5	6		

	Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира	Подпись лица, ответственного за постановку болтов	Подпись представителя заказчика	
7	8	9	10	11	12	

		Постановка болтов			
Дата	Номер чертежа КМД и наименование узла (стыка) в соединении, ряд, ось, отметка	Число поставленных болтов в соединении, шт	Номер сертификата на болты	Способ обработки контактных поверхностей	Расчетный момент закручивания, кгсм, угол поворота, град.
1	2	3	4	5	6

Результаты контроля					
Качество обработки контактных поверхностей 7	Число проверенных болтов, шт	Результаты проверки момента закручивания, кгсм, угла поворота, град.	Номер клейма, подпись бригадира 10	Подпись лица, ответственного за постановку болтов 11	Подпись представителя заказчика 12
/	0	9	10	11	12

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано и опломбировано 64 (шесть десят четыре) страницы.
Руководитель (должность)
Ф.И.О
Подпись
«»20г. М.П.
ВНИМАНИЕ! Контрольную пломбу не вскрывать! При вскрытии проявляется защитная надпись.
Пломба контрольная (ГОСТ 31282-2004) — уникальное индикаторное устройство одноразового применения, предназначенное для обнаружения факта несанкционированного доступа.
Уникальный номер пломбы

Артикул СТ-12.

Журнал выполнения монтажных соединений на болтах с контролируемым натяжением

© ООО «Кадры в порядке», Москва. Телефон (495) 724-03-21